CAMPANA BAJO ALACENA

VORTEX. NE80

CARACTERISTICAS GENERALES

Campana decorativa extractora Vortex. NE80
Iluminacion Led
Control de botones
Acero inoxidable
Filtros de aluminio lavables
Filtro de carbón
Incluye cable tipo uso rudo 3 x 14
Incluye clavija polarizada

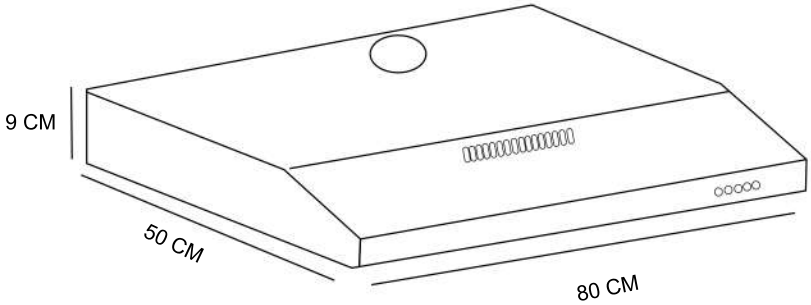
FUNCIONAMIENTO
USO DOMÉSTICO, NO COMERCIAL
Funcionamiento electrico: 110 - 120 V / 60 Hz
Potencia de Motor 100 W Potencia total 102 W
Diametro Salidar: 120 mm
Color: NEGRO



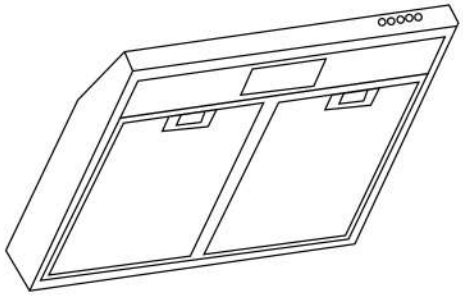
DIMENSIONES

SIN EMPAQUE
ALTO: 9 CM
LARGO: 80 CM
ANCHO: 50 CM
Peso: 5.7 kg

CON EMPAQUE
ALTO: 20 CM
LARGO: 85 CM
ANCHO: 55 CM
Peso: 6.7 kg



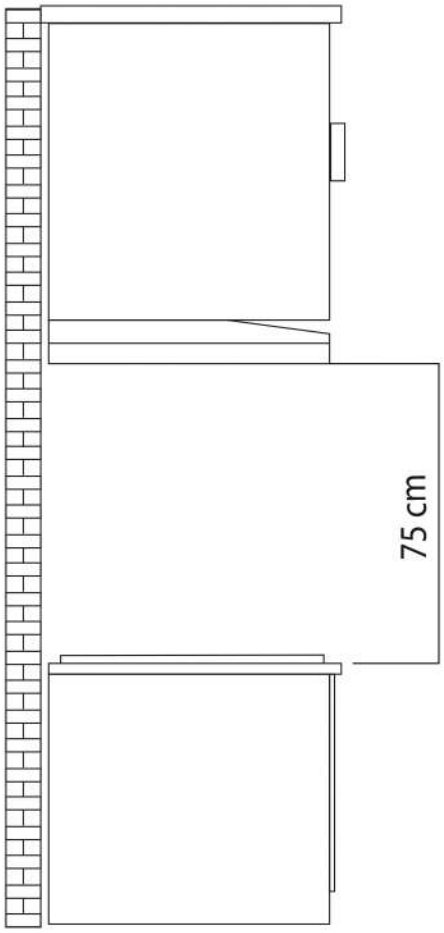
Nota: Las imágenes son ilustrativas, las dimensiones son solo de referencia.
Nota: Se recomienda conectar el equipo en un toma corriente polarizado y aterrizado.



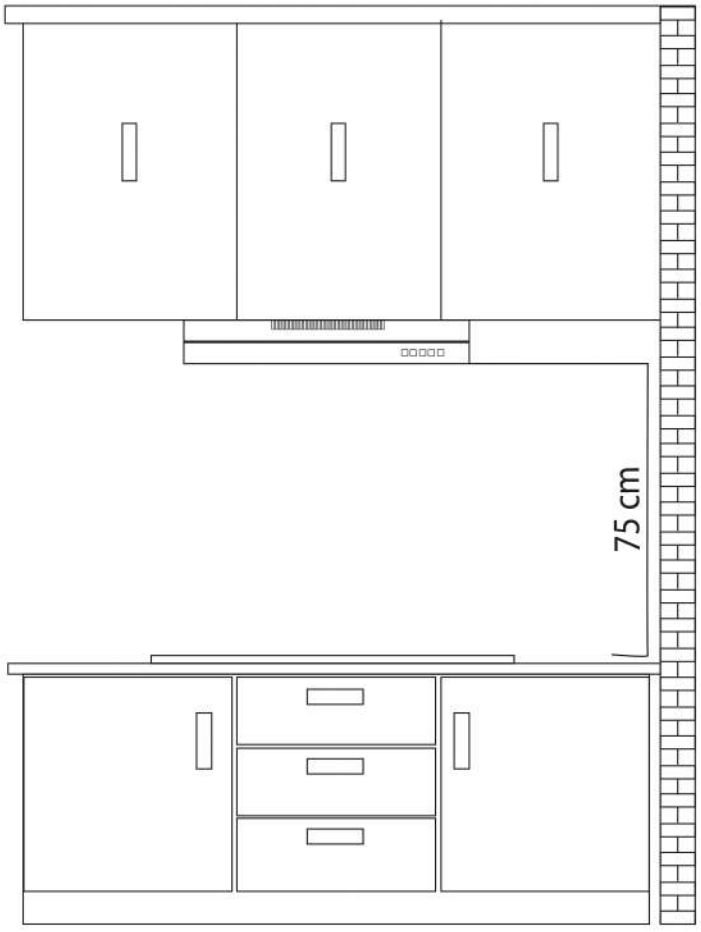
CAMPANA BAJO ALACENA

VORTEX AC60, VORTEX.NE60, VORTEXSI60,
VORTEX. NE80, VORTEX.SI80, VORTEX.AC80

Plano Instalación



Lateral



Frontal